

dyson hot+cool link purifier



Manual de servicio

SMPR-ES-HP00-01-06/25-V1-ES

[illegible]

Estas instrucciones de reparación están destinadas únicamente a reparadores profesionales de calentadores de ambiente locales. Dyson no acepta ninguna responsabilidad por el uso incorrecto de estas instrucciones.

Este manual cubre el desensamblaje y el reensamblaje completos de los siguientes modelos:

HP00, HP01

El identificador del modelo se encuentra en la placa de características, situada en la base del producto.



Contenidos

Información técnica

Pruebas de seguridad eléctrica.....	01
Diagrama de cableado.....	02
Diagnóstico del tipo de falla.....	03
Reinicio de fábrica.....	04

Notas de reparación

Información general.....	05
Ensamblaje de LCD y PCB, PCB principal, motor de oscilación y ensamblaje del cable de alimentación - extracción.....	06
LCD y PCB ensamblaje, PCB principal, motor de oscilación y ensamblaje de cable de alimentación - instalación.....	14
Ensamblaje de PCB Triac - extracción.....	23
Ensamblaje de PCB Triac - instalación.....	26
Conjunto de amplificador - desmontaje	29
Montaje del amplificador - ajuste.....	32
Conjunto de motor en modo de flujo y aleta de enfoque de flujo - extracción.....	37
Modo de flujo del motor y conjunto de aleta de enfoque de flujo - instalación.....	42
Conjunto del motor principal y el cubo - extracción.....	48
Montaje del motor principal y del cubo - ajuste.....	53

Diagrama de partes

Montaje del cuerpo principal.....	60
Montaje del amplificador.....	61

Información técnica

Pruebas de seguridad eléctrica

Todas las reparaciones deben ser probadas de acuerdo con las normas y regulaciones de seguridad aplicables.

Los reparadores autorizados de Dyson también deben seguir la norma TSI 0432.



Asegúrese en todo momento, durante la reparación y prueba de productos, que los propietarios, los niños, los animales y usted mismo no estén expuestos a ninguna fuente de alimentación eléctrica activa.

Las siguientes pruebas **OBLIGATORIAS** deben cumplirse al realizar una actividad de servicio a un producto de Clase 2:

1. Inspección visual

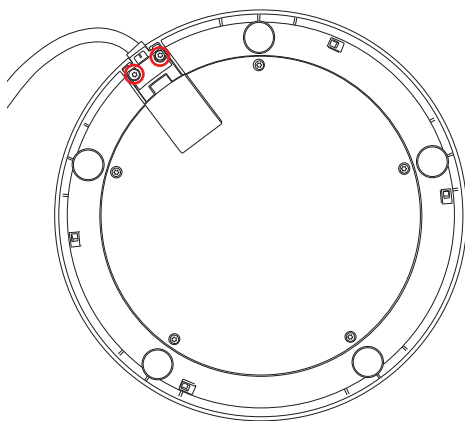
Debe asegurarse de que se realice una inspección visual completa de todo el producto antes de la actividad de servicio.

2. Prueba de aislamiento

Se debe realizar una prueba de aislamiento al completar una actividad de servicio "invasiva".

Puntos de prueba de aislamiento:

Realice la prueba directamente sobre la zona o zonas resaltadas.



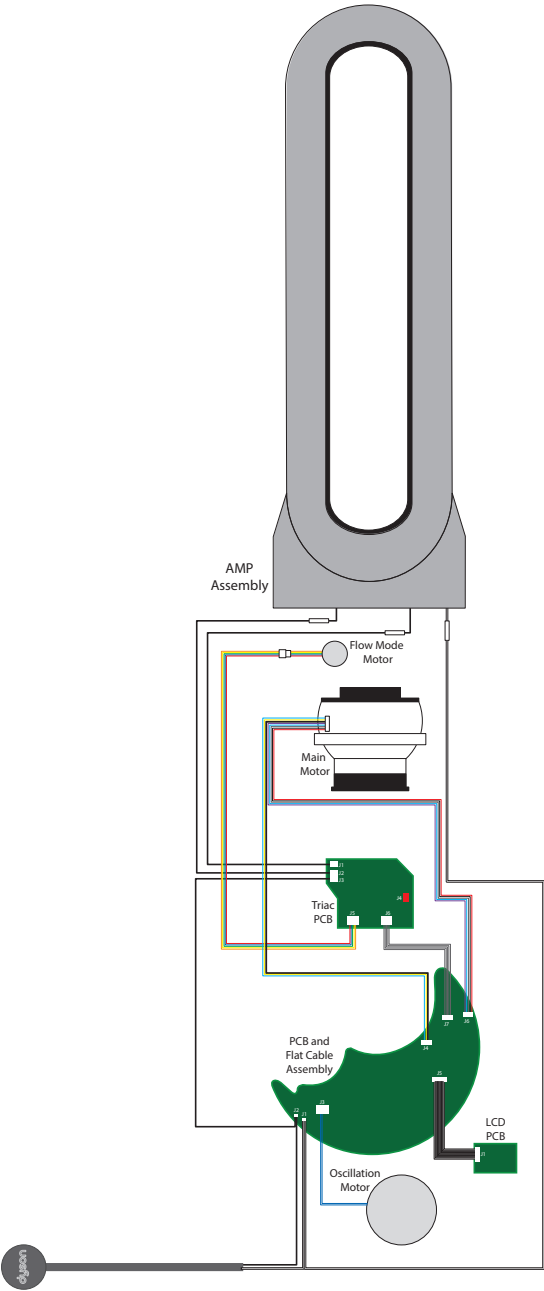
Resultados de la prueba:

Debe alcanzarse una lectura mínima $2\text{ M}\Omega$.

Una lectura a continuación de $2\text{ M}\Omega$ no se considera seguro y se deberán realizar más investigaciones, rectificaciones y pruebas antes de utilizar el producto.

Si no puede completar la actividad de servicio en un producto con una lectura de la prueba de aislamiento por debajo del requisito mínimo, debe informar al propietario de que no es seguro utilizarlo. Informe al propietario de las acciones necesarias para resolver el problema.

Si el producto sigue sin resolverse, se indicará en el sistema CRM correspondiente que el producto no es seguro desde el punto de vista eléctrico y se colocará una pegatina de «Advertencia: el producto no es seguro desde el punto de vista eléctrico» en un lugar visible del producto. Si el enchufe del producto contiene un fusible, éste también deberá retirarse antes de devolverlo al propietario.



Información técnica

Diagnóstico del tipo de falla

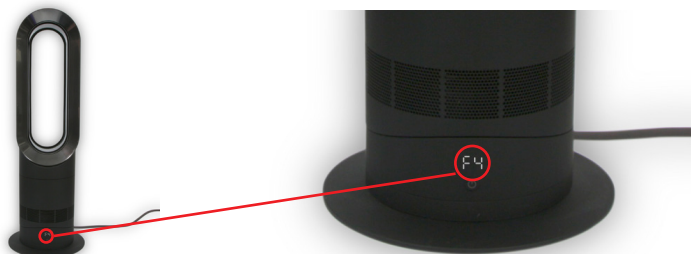
El interfaz de usuario de la máquina puede mostrar un código de falla "F", "H" o "C". La siguiente tabla indica el componente necesario a reemplazar para resolver la falla:

Tipo de falla	Descripción	Acción	Parte/ensamblaje afectado
F1	Fallo en el ensamblaje de PCB y cable plano	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 06).	Cuerpo principal
F2	Fallo del motor	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 46).	Cuerpo principal
F3	Fallo del motor	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 46).	Cuerpo principal
F4	Fallo del motor	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 46).	Cuerpo principal
F5	Fallo de PCB del triac	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 23).	Cuerpo principal
F6	Fallo en el cuerpo principal	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 23).	Cuerpo principal
H1	Fallo de PCB del triac	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 23).	Cuerpo principal
H2	Fallo de PCB del triac	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 23).	Cuerpo principal
H3	Fallo de PCB del triac	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 23).	Cuerpo principal
H4	Fallo de PCB del triac	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 23).	Cuerpo principal
H5	Fallo en el ensamblaje de PCB y cable plano/Fallo en PCB del triac	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 06/página 23).	Cuerpo principal
C1	Fallo en el ensamblaje de PCB y cable plano/Fallo en PCB del triac	Restablecimiento completo (ver página 4), verificar daño visual, reemplazo de partes. (página 06/página 23).	Cuerpo principal
C2	Fallo en el ensamblaje de PCB y cable plano/Fallo en PCB del triac	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 06/página 23).	Cuerpo principal
En blanco (la pantalla no funciona)	Fallo en la PCB del LCD	Reinicio completo (ver página 4), verificar daños visuales, reemplazar pieza (página 06).	Cuerpo principal

Información técnica

Reinicio completo

Realice las siguientes comprobaciones para intentar resolver el problema antes de realizar cualquier reparación en la máquina.



- 01** La pantalla mostrará una falla F, H o C y el LED alrededor del botón de encendido parpadeará en rojo.

El control de oscilación, flujo de aire y temporizador estará bloqueado en el control remoto. El botón de encendido tanto en el control remoto como en el cuerpo principal seguirá funcionando.



- 02** Para reiniciar el aparato, apáguelo (utilizando el botón de encendido del control remoto o el cuerpo principal), espere 60 segundos y luego vuelva a encenderlo. La falla debería haberse solucionado.



- 03** Si el ciclo de encendido no funciona, intente un "reinicio completo". Apague la máquina y desenchúfela, o apague el interruptor principal, durante 30 segundos y luego vuelva a encenderla. En algunos casos, la falla se habrá solucionado. Si no, realice la reparación según lo prescrito en la página 3.

Notas de reparación

Información general

ADVERTENCIA:

Desconecte la máquina del tomacorriente en todo momento durante la reparación y prueba. El incumplimiento de esta advertencia podría resultar en una descarga eléctrica o lesiones personales.



Asegúrese de que en todo momento durante la reparación y prueba de productos, los clientes, las mascotas, los niños y usted mismo no estén expuestos a ninguna fuente de alimentación eléctrica activa.



Donde se muestre este símbolo, asegúrese de utilizar protección contra descargas electrostáticas (ESD).

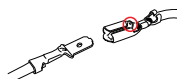


Es un requisito obligatorio que al manipular cualquier producto durante cualquier proceso de reparación o renovación se use el equipo a continuación:

- Filtro de partículas FFP3 Mascarilla
- Guantes de seguridad
- Gafas de seguridad
- Zapatos de seguridad



Algunos clips terminales hembra utilizados en el producto contienen un mecanismo de bloqueo. El pasador de liberación deberá activarse antes de que pueda ocurrir la separación del terminal macho.



Todos los tornillos son Torx a menos que se indique lo contrario.

Los colores de los cables pueden variar según el territorio.

Herramientas recomendadas para reparaciones:

Destornillador Torx T-20 (magnético si es posible)
Destornillador Torx T-15 (magnético si es posible)
Destornillador Torx T-8 (magnético si es posible)
Destornillador Torx T-6 (magnético si es posible)
Destornillador de hoja plana y delgada
Alicates de punta larga x2
Cortadores de alambre
Alicates para anillos de retención

Notas de reparación

Montaje de LCD y PCB, PCB principal, motor de oscilación y montaje del cable de alimentación - extracción



01 Retire los cinco tornillos T-8 de 6 mm.



02 Retire la tapa de la base.



03 Retire la cinta de tela de vidrio.
Importante: Manténgala a mano ya que necesitará volver a colocarla más tarde.



04 Retire los dos tornillos T-8 de 10 mm.



05 Retire el retenedor de cable.
Libere el cable de alimentación.



06 Retire el tornillo T-15 de 30 mm y la arandela captiva.



- 07** Retire cuidadosamente el anillo de seguridad. Haga palanca en la leva de oscilación del motor de oscilación.



- 08** Libere el pasacables del centro de la placa base.



- 09** Afloje los seis tornillos T-15 dando cinco vueltas completas (será necesario orientar la base para permitir el acceso a los tornillos). Retire la placa base del cuerpo principal.

Si la razón de la reparación es reemplazar el ensamblaje de la pantalla LCD y la PCB, continúe con el siguiente paso.

Si el motivo de la reparación es reemplazar la PCB principal, vaya al paso 13.

Si el motivo de la reparación es reemplazar el motor de oscilación, vaya al paso 15.

Si la razón de la reparación es reemplazar el conjunto del cable de alimentación, vaya al paso 19.

Ensamblaje de LCD y PCB - eliminación



- 10** Retire los dos tornillos T-8 de 10 mm en el soporte del LCD y PCB.

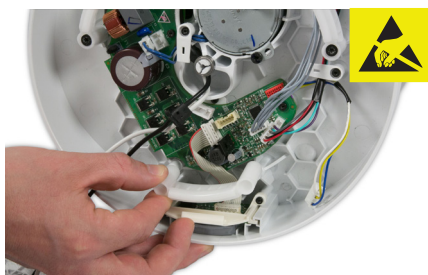
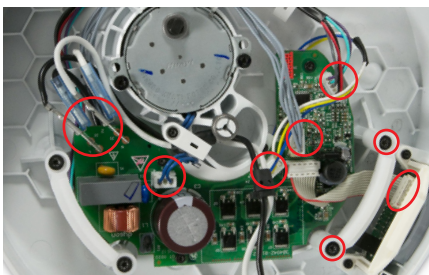


- 11** Deslice el soporte del cuerpo principal.
Retire el botón de encendido, la pantalla LCD y el ensamblaje de la placa de circuito impreso (PCB).



- 12** Desconecte cuidadosamente el cable plano del ensamblaje de la pantalla LCD y la PCB.
Para las instrucciones de montaje de LCD y PCB, vaya al paso 24.

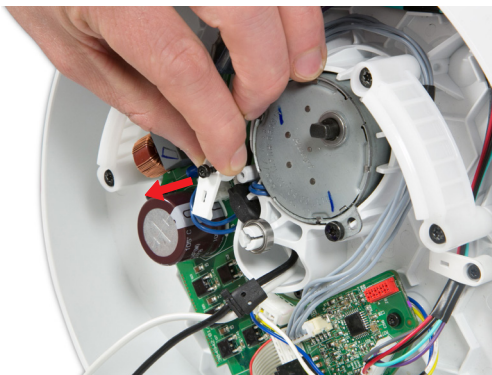
Placa de circuito principal - extracción



- 13** Libere cuidadosamente todos los conectores de la PCB principal, la pantalla LCD y el conjunto de PCB.
Para facilitar la liberación del cable plano del LCD y la PCB, puede ser necesario retirar la corredera de oscilación más cercana. Retire los dos tornillos T-15 de 19 mm. Retire la corredera.



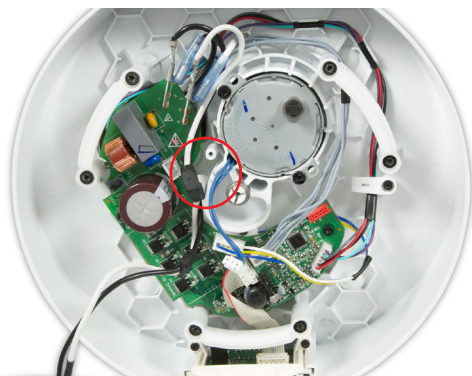
- 14** Retire los tres tornillos T-8 de 10 mm en la PCB principal.
Retire la PCB.
Para las instrucciones de instalación de la PCB principal, vaya al paso 35.



- 15** Retire el tornillo T-8 y la abrazadera del alojamiento del cuerpo inferior.



- 16** Desconecte los cables de oscilación de la placa principal.

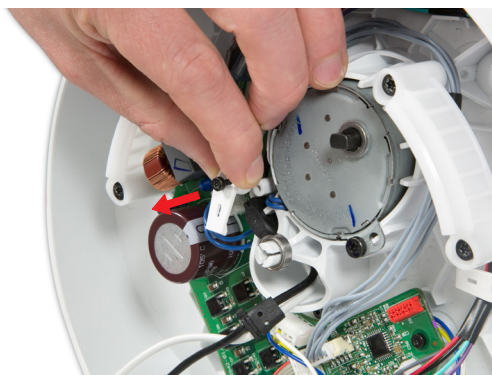


- 17** Libere los cables de oscilación de debajo de los cables del cable de alimentación.



- 18** Retire los dos tornillos T-15 de 12 mm del motor de oscilación.
Retire el motor.
Para las instrucciones de instalación del motor de oscilación, vaya al paso 39.

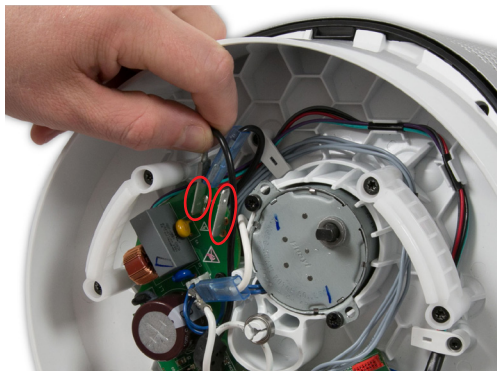
Ensamblaje del cable de alimentación - extracción



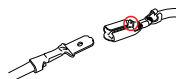
- 19** Retire el tornillo T-8 y la abrazadera del alojamiento del cuerpo inferior.



- 20** Libere el pasacables del centro de la carcasa del cuerpo inferior.



- 21** Desconecte cuidadosamente los cables de fase y neutro de la placa principal.



- 22** Usando dos pares de alicates de punta larga, separe con mucho cuidado los cables de fase y neutro de los terminales "Piggyback".



- 23** Pase los cables del cable de alimentación a través de la placa base.
Para las instrucciones de instalación del cable de alimentación, vaya al paso 44.

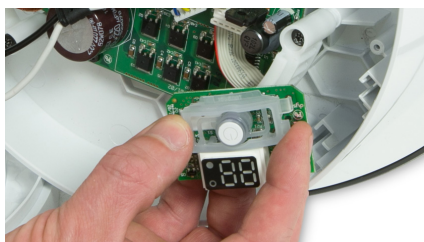
Notas de reparación

Montaje de LCD y PCB, PCB principal, motor de oscilación y montaje del cable de alimentación - ajuste

Montaje de LCD y PCB - ajuste



- 24** Conecte el cable plano a la ensambladura de la LCD y la PCB.



- 25** Localice el botón de encendido en el ensamblaje de la pantalla LCD y la placa de circuito impreso (PCB).
Coloque el botón de encendido, la pantalla LCD y el conjunto de la placa de circuito impreso en la carcasa inferior, asegurándose de que el botón de encendido esté orientado correctamente hacia arriba.



- 26** Deslice el LCD y el soporte del PCB en los canales de la carcasa del cuerpo inferior.
Ajuste los dos tornillos T-8 de 10 mm.



- 27** Coloque la placa base en la carcasa del cuerpo inferior. Coloque la leva en el motor de oscilación. Coloque el centro de la placa base sobre el centro del soporte del tornillo.



- 28** Coloque la placa base en las tres correderas.



- 29** Apriete los seis tornillos T-15 (será necesario orientar la base para permitir el acceso a los tornillos).



- 30** Coloque cuidadosamente el anillo de retención.
Coloque el tornillo central T-15 de 30 mm y la arandela captiva.



- 31** Asegure el pasacables más pequeño en el retenedor en el centro de la placa base.
Importante: el pasacables deberá estar situado como se muestra.



- 32** Encaje los cables de fase y neutro en los retenedores proporcionados en la placa base.
Asegure el pasacables restante en la placa base.
Importante: Vuelva a colocar la cinta de tela de vidrio.

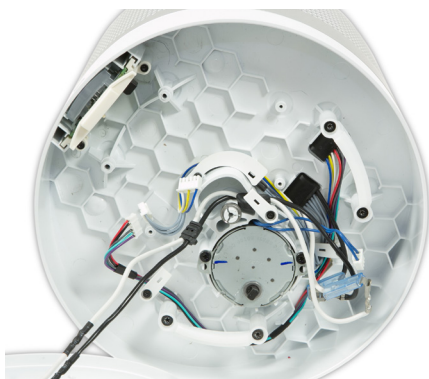


- 33** Coloque el retenedor de cable en la placa base.
Ajuste los dos tornillos T-8 de 10 mm.



- 34** Localice la tapa base asegurándose de que la etiqueta quede debajo del retenedor de cable.
Coloque los cinco tornillos T-8 de 10 mm.

Placa de circuito principal - ajuste



- 35** Asegúrese de que todos los cables estén despejados y no queden atrapados por el nuevo ensamblaje de la placa principal.



- 36** Localice el nuevo ensamblaje de la PCB principal.
Coloque los tres tornillos T-8 de 10 mm.



- 37** Conecte todos los terminales.

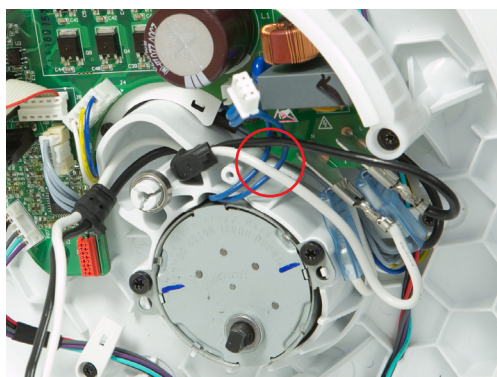


- 38** Vuelva a instalar la corredera de oscilación.
Coloque los dos tornillos T-15 de 19 mm.
Importante: apriete solamente dos vueltas completas.

Motor de oscilación - ajuste



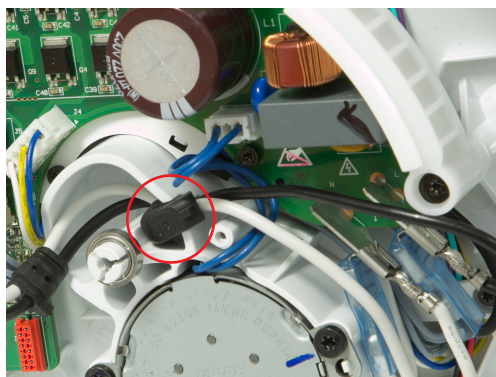
- 39** Instale el motor de oscilación nuevo y los dos tornillos T-15. Asegúrese de que el mazo del motor de oscilación esté ubicado en el canal.



- 40** Ubique el mazo de oscilación debajo de los cables de alimentación.



- 41** Conecte el mazo de oscilación al ensamblaje principal de la PCB.



- 42** Coloque el mazo de oscilación y ubique el pasacables del cable de alimentación como se muestra.



- 43** Vuelva a colocar la abrazadera y el tornillo T-8 en la carcasa del cuerpo inferior.

Después de instalar el motor de oscilación, instale el resto de las piezas como se detalla en los pasos 27 - 34 (páginas 15 - 17).

Montaje del cable de alimentación - ajuste



44 Pase el nuevo cable de alimentación a través de la placa base.



45 Conecte los cables de fase y neutro a los terminales correspondientes de "piggyback". Conecte los terminales al ensamblaje de la PCB principal.



46 Asegúrese de que el mazo de cables del motor de oscilación esté colocado correctamente. Localice el pasacables del cable de alimentación como se muestra.





- 47** Vuelva a colocar la abrazadera y el tornillo T-8 en la carcasa del cuerpo inferior.

Después de instalar el conjunto del cable de alimentación, instale el resto de las piezas como se detalla en los pasos 27 - 34 (páginas 15 - 17).

Notas de reparación

Ensamblaje de PCB de Triac - extracción

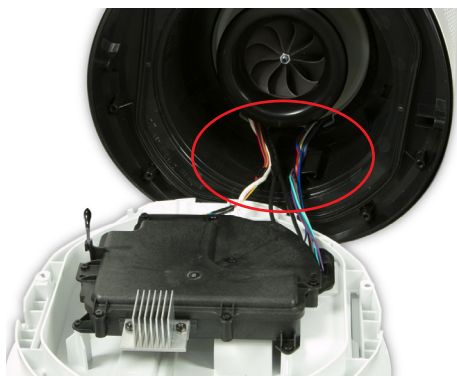


- 48** Retire los seis tornillos T-10 de 12 mm y los dos tornillos T-6 de 8 mm de la parte delantera y trasera de la placa de inclinación.

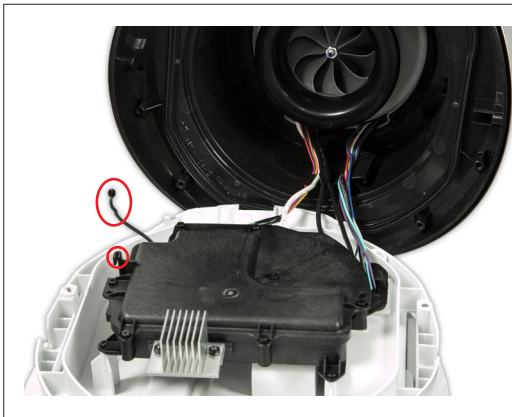


- 49** Levante cuidadosamente la placa de inclinación y la carcasa del cuerpo inferior alejándolas del cuerpo principal.

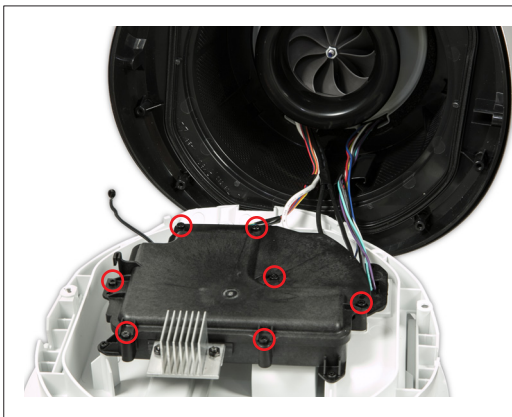
Nota: los dos conjuntos se mantendrán unidos con mazos de cables.



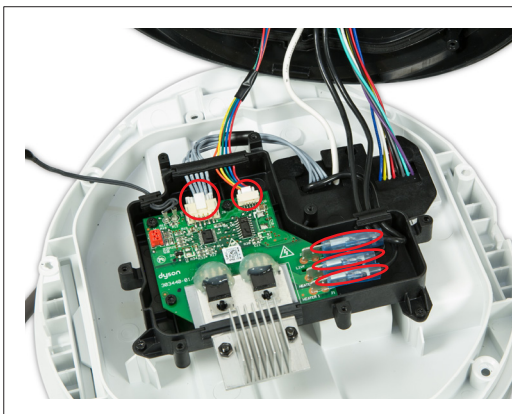
- 50** Libere cuidadosamente los mazos del canal en el cuerpo principal.



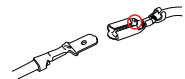
51 Libere cuidadosamente el cable del sensor térmico.

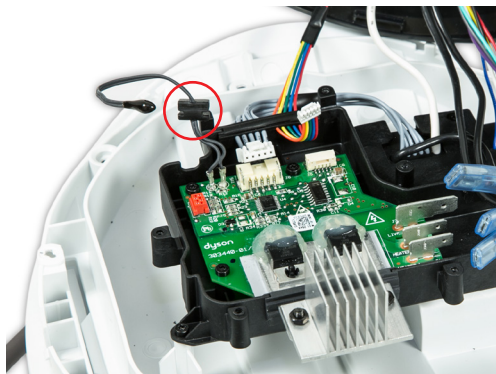


52 Retire los siete tornillos T-8 de 10 mm de la cubierta de la PCB del Triac. Retire la tapa.

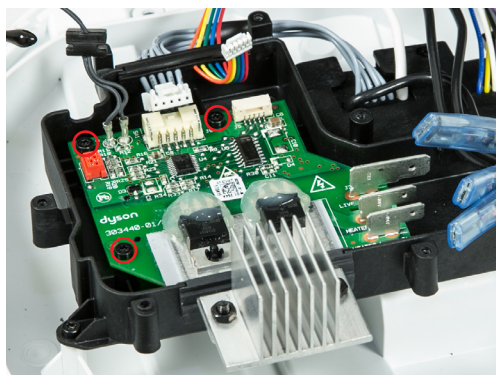


53 Libere cuidadosamente los conectores resaltados.

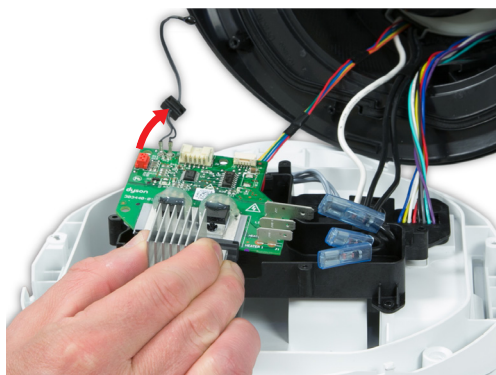




54 Libere cuidadosamente el pasacables del sensor térmico de la placa de inclinación.



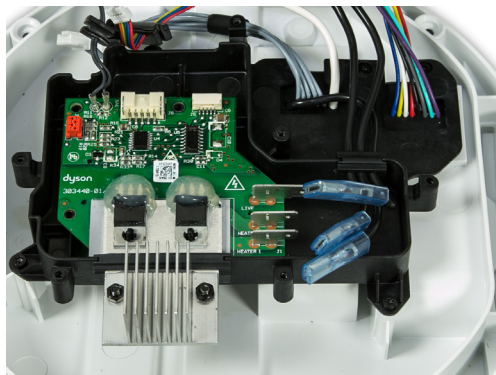
55 Retire los tres tornillos T-8 de 10 mm.



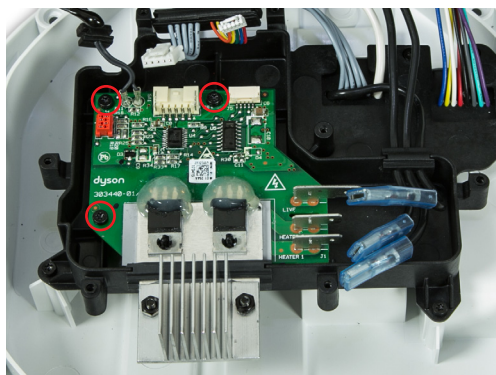
56 Retire la placa de circuito impreso Triac de la carcasa como se muestra.

Notas de reparación

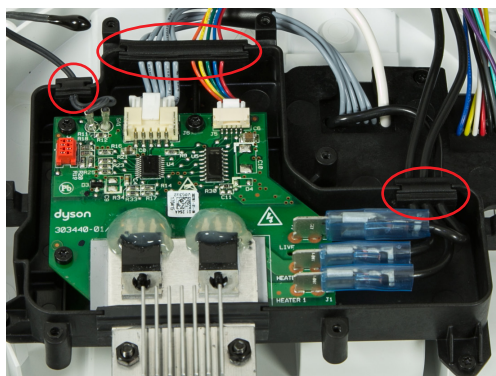
Montaje del PCB del Triac - ajuste



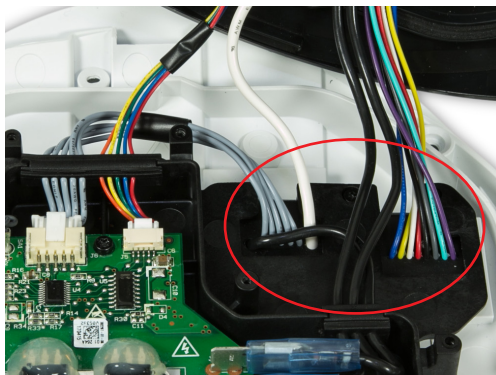
57 Ubique el nuevo ensamblaje de PCB Triac en la placa de inclinación.



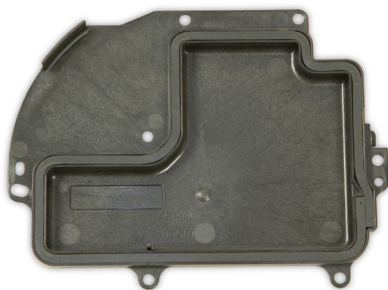
58 Coloque los tres tornillos T-8 de 10 mm.



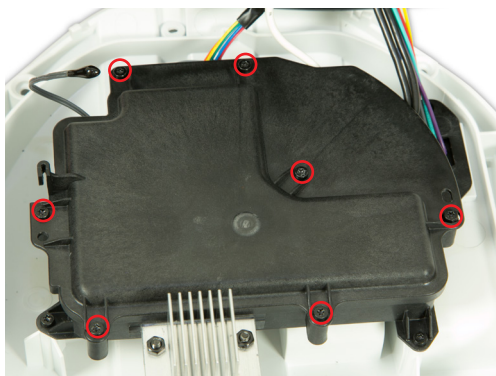
59 Conecte todos los cables y pasacables a la PCB del Triac.
Importante: asegúrese de que todos los pasacables estén adecuadamente asentados.



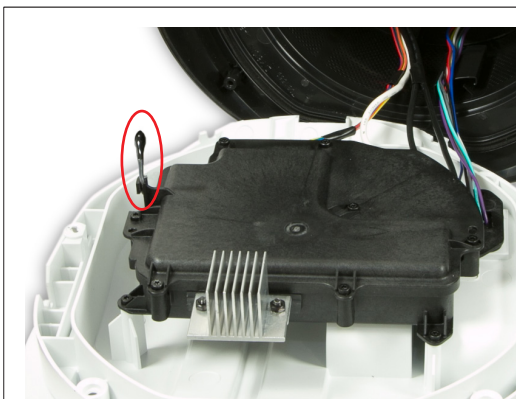
60 Importante: Para minimizar el riesgo de atrapamiento, asegúrese de que todos los cableados estén preparados como se muestra.



61 Asegúrese de que el sello de espuma esté ubicado correctamente dentro de la cubierta del PCB del Triac.
Importante: Si el sello muestra algún signo de desgaste, asegúrese de reemplazarlo por uno nuevo.



62 Coloque la cubierta del PCB sobre el PCB y ajuste los siete tornillos T-8 de 10 mm.



63 Conserve el sensor térmico en la cubierta del PCB.



64 Localice la carcasa inferior del cuerpo.

Importante: Asegúrese de que todos los cables estén alejados de cualquier área de trampa potencial y que los cableados estén retenidos de forma segura en el canal en el cuerpo principal.



65 Coloque los seis tornillos T-10 de 12 mm y los dos tornillos T-6 de 8 mm en la parte delantera y trasera de la placa de inclinación.

Notas de reparación

Desmontaje del amplificador - extracción



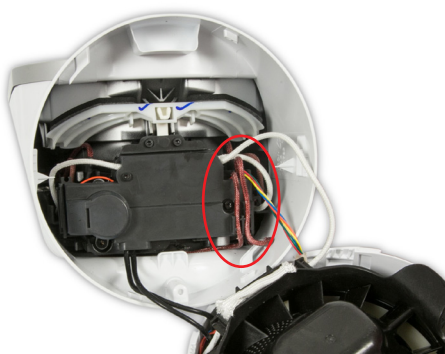
- 66** Presione los botones de liberación a ambos lados del conjunto del filtro. Levante el conjunto del filtro sobre el conjunto AMP.



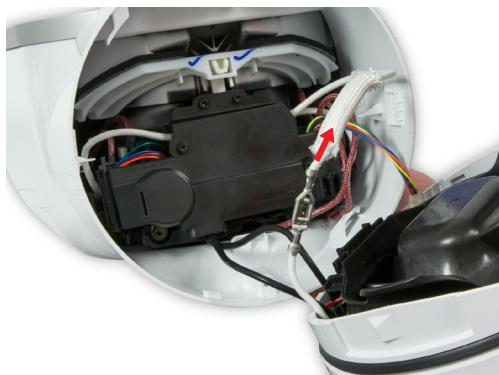
- 67** Retire los dos tornillos T-8 de 10 mm de cada lado del conjunto AMP.



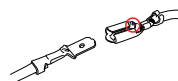
- 68** Gire suavemente el conjunto del amplificador en sentido antihorario y libere cuidadosamente el amplificador del cuerpo principal.
Nota: los dos conjuntos seguirán conectados con mazos de cables.



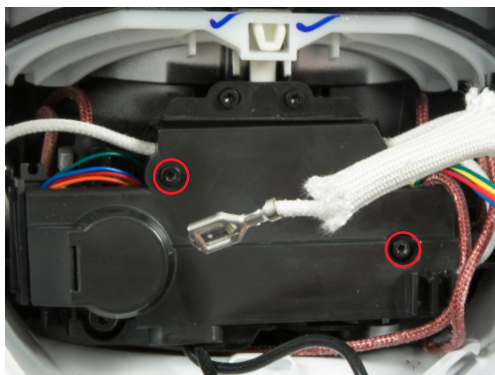
69 Libere cuidadosamente los cables del retenedor en la cubierta.



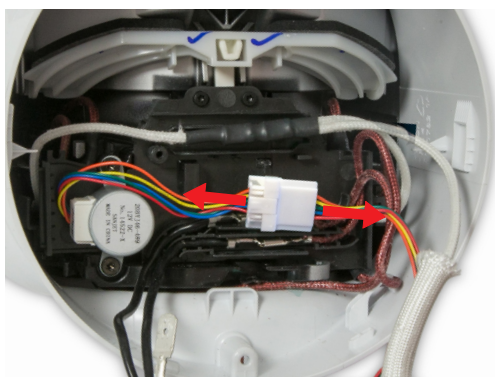
70 Retire los cables neutros del soporte en el conjunto del cubo del motor. Deslice la funda de tela de vidrio lejos de los terminales neutros.



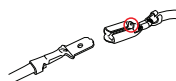
71 Desconecte cuidadosamente los cables neutros.
Importante: Guarde la funda de tela de vidrio en un lugar seguro, ya que la necesitará para volver a colocarla.



72 Retire los dos tornillos T-8 en la cubierta.
Retire la tapa.



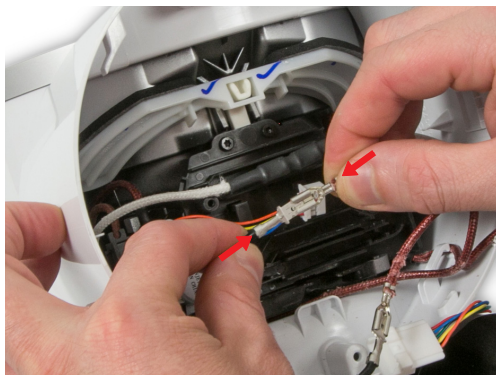
73 Libere el arnés del motor de modo de los retenedores. Separe el arnés.



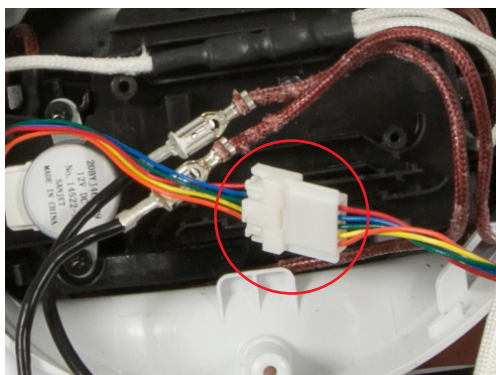
74 Desconecte cuidadosamente los dos cables del calentador.

Notas de reparación

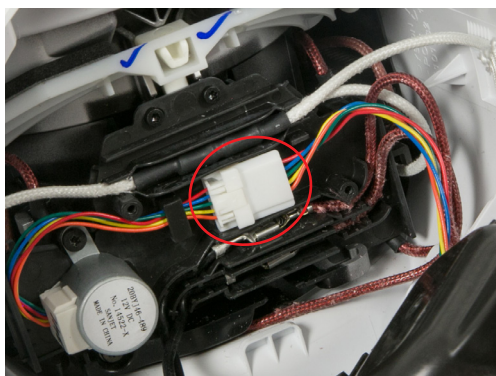
Montaje del amplificador - ajuste



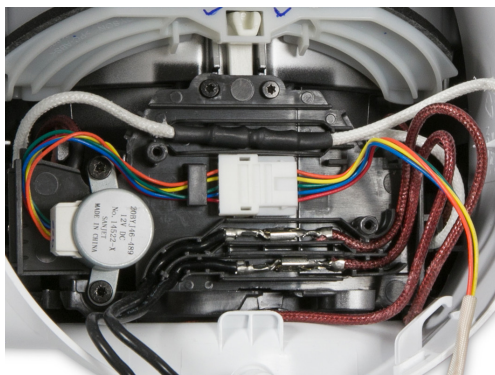
75 Conecte los cables negros del calentador.



76 Conecte el arnés del motor en modo de flujo.



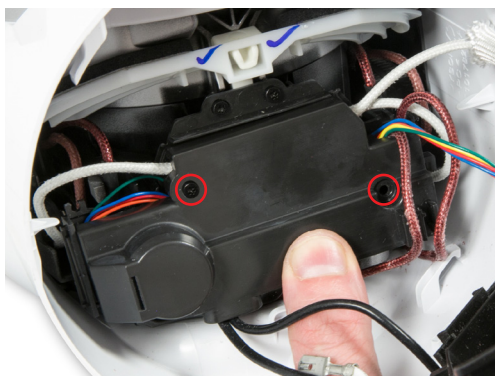
77 Coloque cuidadosamente los cables de manera ordenada en los retenedores proporcionados dentro del soporte del terminal.



78 Importante: Asegúrese de que todos los cables estén correctamente colocados y alejados de posibles áreas de trampa.



79 Coloque cuidadosamente el borde de la tapa en el espacio de la placa terminal.
Importante: es fundamental que no queden cables atrapados entre la cubierta y la placa.



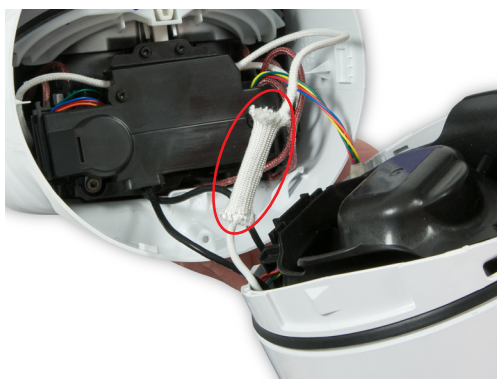
80 Sujete firmemente la tapa mientras coloca los dos tornillos T-8.



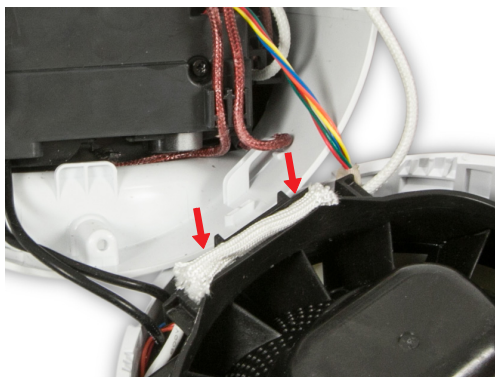
81 Importante: Deslice la funda de tela de vidrio sobre el lado del amperio del cable neutro.



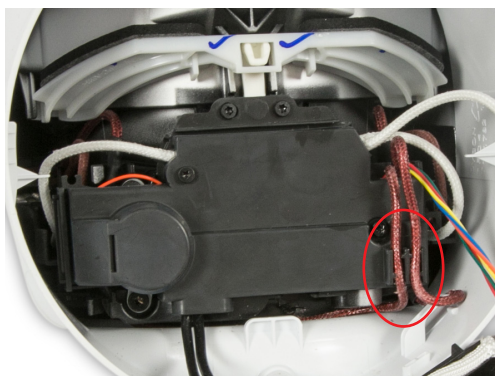
82 Conecte los dos cables neutros.



83 Importante: Coloque la funda de tela de vidrio completamente sobre las conexiones.



84 Importante: Coloque de forma segura la cinta de tela de vidrio en el soporte provisto.



85 Coloque cuidadosamente los cables en los retenedores de la tapa del terminal.



86 Coloque el amplificador sobre el cuerpo principal. Gire el Amp en el sentido de las agujas del reloj y asegúrelo en su lugar.



87 Coloque los dos tornillos T-8 de 10 mm en cada lado del conjunto del amplificador.



88 Coloque el filtro en su lugar.

Notas de reparación

Desmontaje del motor en modo de flujo y del conjunto de aleta de enfoque de flujo



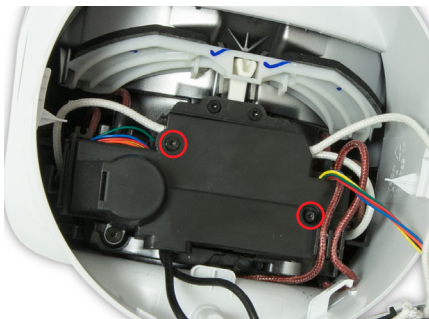
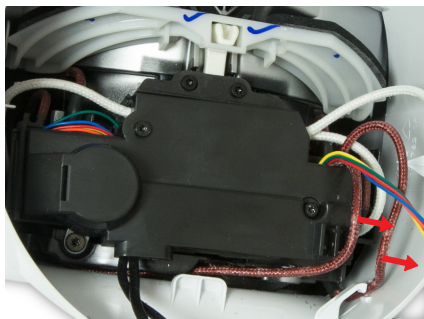
- 89** Presione los botones de liberación a ambos lados del conjunto del filtro. Levante el conjunto del filtro sobre el conjunto AMP.



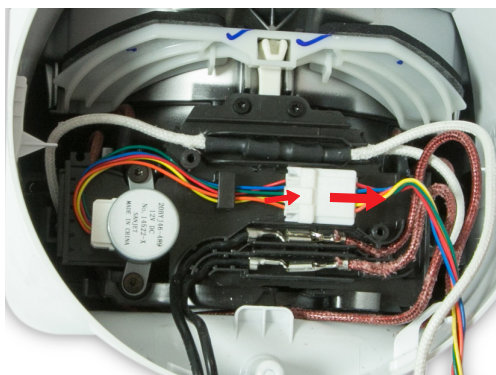
- 90** Retire los dos tornillos T-8 de 10 mm de cada lado del conjunto AMP.



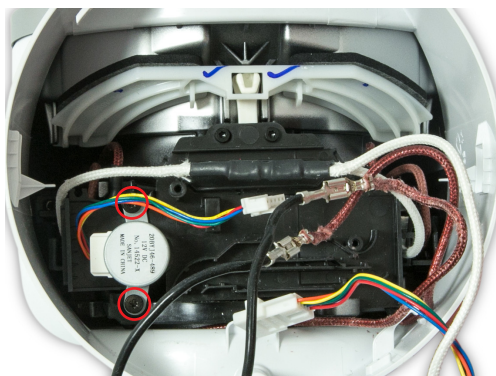
- 91** Gire suavemente el conjunto del amplificador en sentido antihorario y libere cuidadosamente el amplificador del cuerpo principal.
Nota: los dos conjuntos seguirán conectados con mazos de cables.



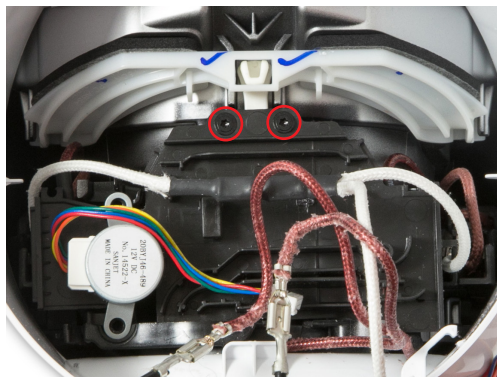
92 Libere cuidadosamente los cables de la cubierta del terminal. Retire los dos tornillos T-8 en la cubierta del terminal. Levante la tapa.



93 Libere el arnés del motor de modo de los retenedores. Separe el arnés.



94 Retire los dos tornillos T-10 que sujetan el motor del modo Flujo.



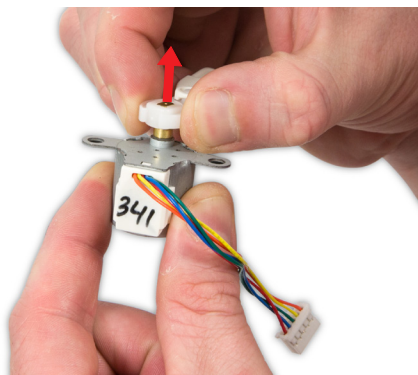
- 95** Retire los dos tornillos T-8 con arandelas captivas que sujetan la placa de cableado al amplificador.



- 96** Libere el motor del modo de flujo de la placa de cableado. Retire el plato.



- 97** Libere el brazo de palanca del motor del conjunto de servicio de la aleta de enfoque de flujo.



- 98** Si la razón de la reparación es reemplazar el motor del modo de flujo o cualquiera de los componentes adjuntos a él, necesitará retirarlos. Extraiga el brazo de palanca del motor.
- Si el motivo de la reparación es reemplazar el conjunto de servicio de la aleta de enfoque de flujo, vaya al paso 100.

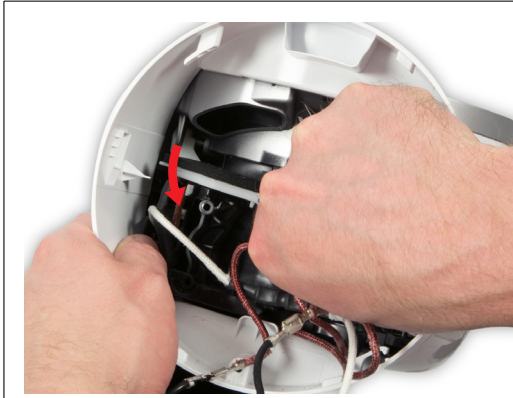


- 99** Libere el brazo de enlace del brazo de palanca del motor.

Para el modo de flujo del motor, las instrucciones de montaje del brazo de palanca del motor o del brazo de enlace se encuentran en el paso 104 (página 44).



- 100** Libere un lado del conjunto de servicio de la aleta de enfoque de flujo.



101 Repita con el lado opuesto.

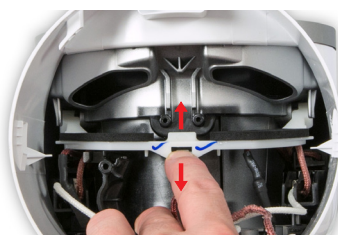
Notas de reparación

Motor en modo de flujo y ensamblaje de aleta de enfoque de flujo - instalación

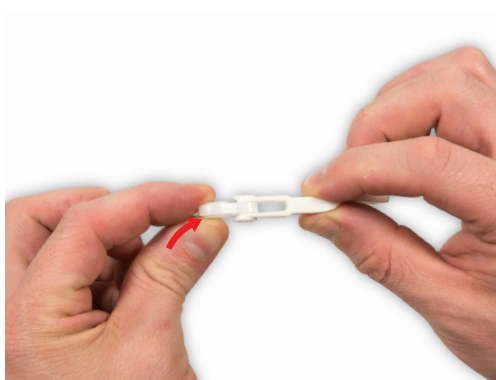
Si la razón de la reparación es reemplazar el motor en modo de flujo o cualquiera de los componentes adjuntos a él, vaya al paso 104.



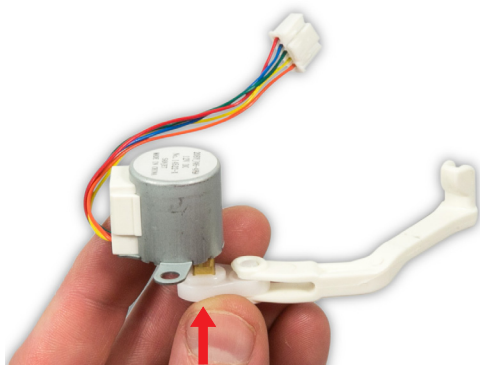
102 Ubique el conjunto de servicio de la aleta de enfoque de flujo en uno de los salientes a cada lado del conjunto Amp.



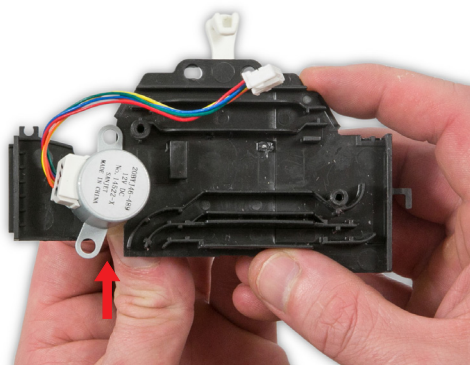
103 Localice el otro lado y pruebe el movimiento del conjunto de aletas de enfoque de flujo.



104 Enganche el brazo de palanca del motor en el brazo de enlace.



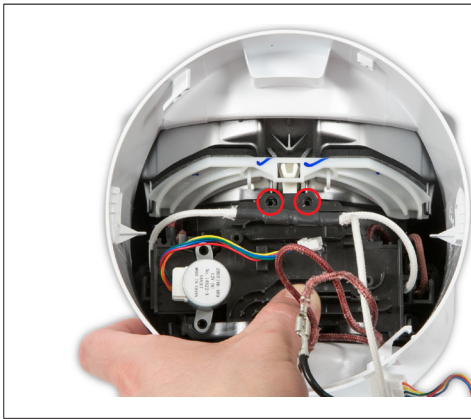
105 Deslice el brazo de enlace sobre el motor del modo de flujo.
Nota: orientar como se muestra.



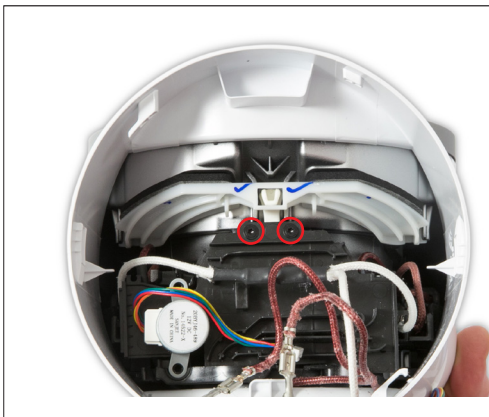
106 Deslice el motor del modo de flujo en la placa de cableado como se muestra.



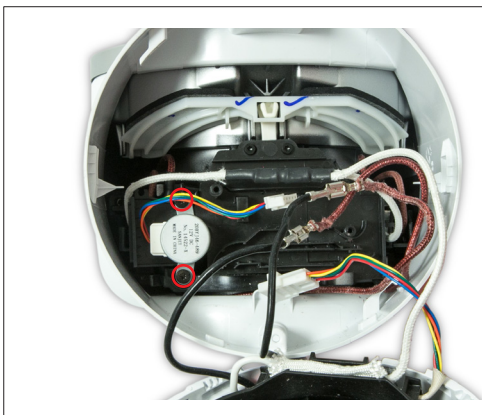
107 Coloque el extremo del brazo de palanca del motor en el orificio del conjunto de servicio de la aleta de enfoque de flujo.



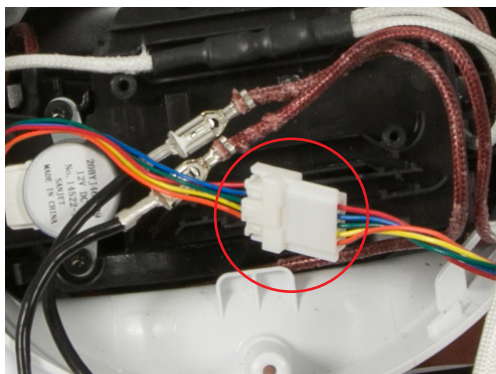
108 Asegúrese de que todos los cables estén despejados y coloque la placa de cableado sobre los soportes de los tornillos.



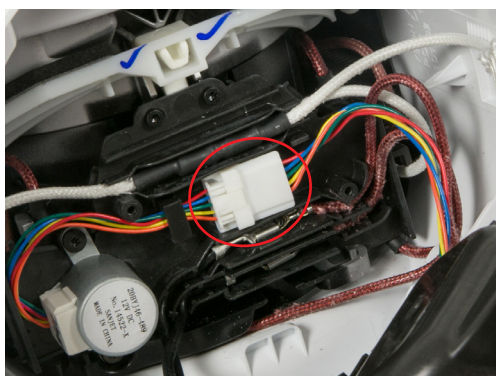
109 Coloque los dos tornillos T-8 de 10 mm con arandelas captivas en la placa de cableado.



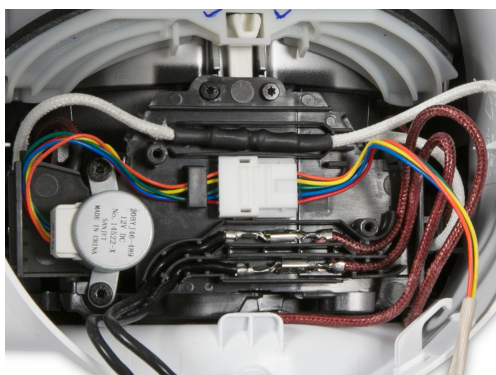
110 Coloque los dos tornillos T-10 de 10 mm en el motor de modo Flujo.



111 Conecte el arnés del motor de modo de flujo.



112 Coloque cuidadosamente los cables en los retenedores provistos dentro del soporte del terminal.

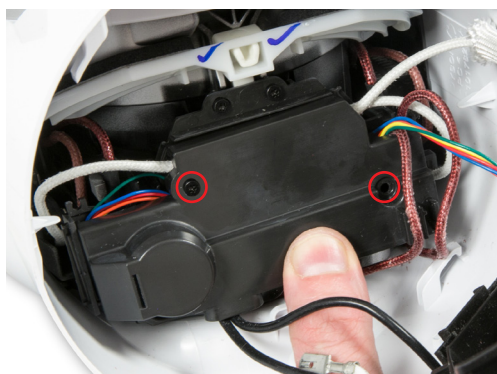


113 Importante: asegúrese de que todos los cables estén colocados correctamente y alejados de cualquier área potencial de atrapamiento.

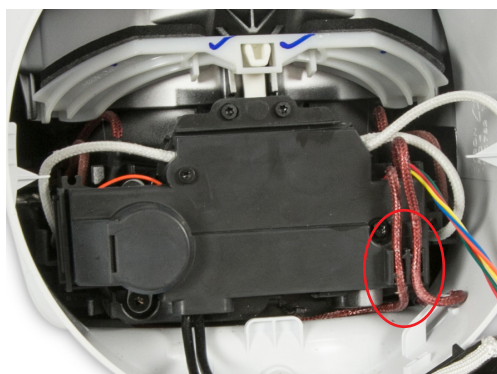


114 Coloque con cuidado el borde de la cubierta en el espacio de la placa terminal.

Importante: es fundamental que no queden cables atrapados entre la cubierta y la placa.



115 Sujete firmemente la tapa mientras coloca los dos tornillos T-8.



116 Coloque con cuidado los cables en los retenedores de la cubierta del terminal.



117 Coloque el amplificador sobre el cuerpo principal. Gire el Amp en el sentido de las agujas del reloj y asegúrelo en su lugar.



118 Coloque los dos tornillos T-8 de 10 mm en cada lado del conjunto del amplificador.



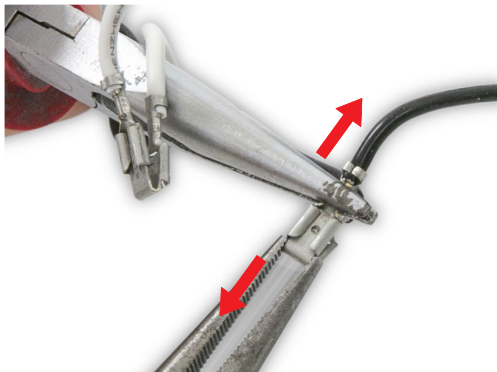
119 Asegure el filtro en su lugar.

Notas de reparación

Ensamblaje del motor principal y cubo - extracción

Antes de continuar, las siguientes secciones deben seguirse como se mostró anteriormente.

Ensamblaje del amplificador - eliminación, páginas 31 - 33; LCD y PCB, PCB principal, motor de oscilación y ensamblaje del cable de alimentación - eliminación (solo pasos 01 - 09 y 13 - 14).



- 120** Usando dos pares de alicates de punta larga, separe con mucho cuidado los cables de fase y neutro de los terminales "Piggyback".



- 121** Libere todos los cables de las abrazaderas en la carcasa del cuerpo inferior. Retire los tornillos T-8 y las abrazaderas donde sea necesario.



- 122** Asegúrese de que todos los cables estén libres y no queden atrapados.



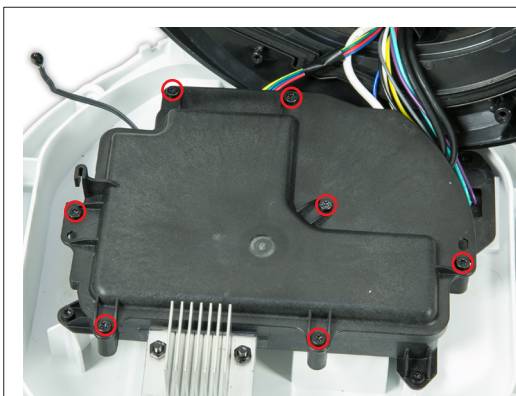
123 Retire los seis tornillos T-10 de 12 mm y los dos tornillos T-6 de 8 mm de la parte delantera y trasera de la placa de inclinación.



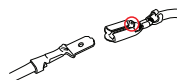
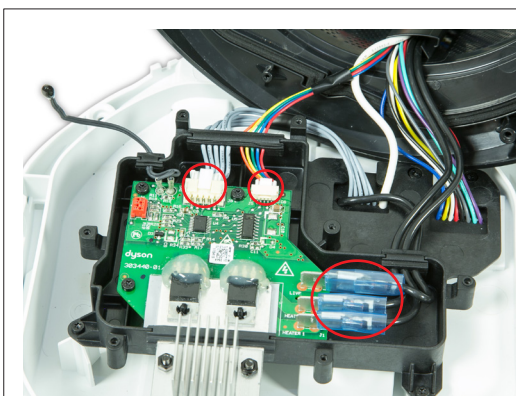
124 Levante con cuidado la placa de inclinación y la carcasa inferior para separarlas del cuerpo principal.
Advertencia: los dos conjuntos se mantendrán unidos con cableados.



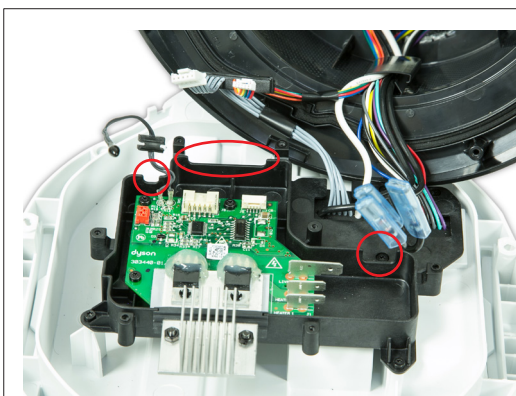
125 Libere cuidadosamente el cable del sensor térmico.



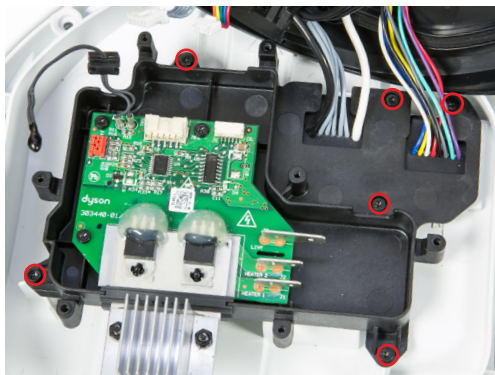
- 126** Retire los siete tornillos T-8 de 10 mm de la cubierta del PCB Triac. Retire la tapa.



- 127** Libere cuidadosamente los conectores resaltados.



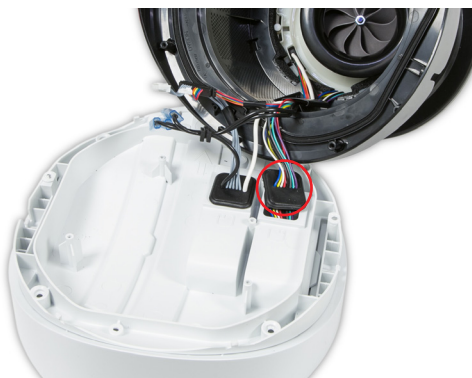
- 128** Suelte los pasacables resaltados de la carcasa de la PCB.



129 Retire los seis tornillos T-8 de 10 mm de la carcasa del PCB.



130 Suelte la carcasa de la PCB.



131 Retire el cableado del motor de la placa de inclinación.



132 Desde el interior de la carcasa inferior, empuje el pasacables del motor hacia afuera. Tire del mazo a través de la placa de inclinación.



133 Repita con el mazo del amplificador principal.

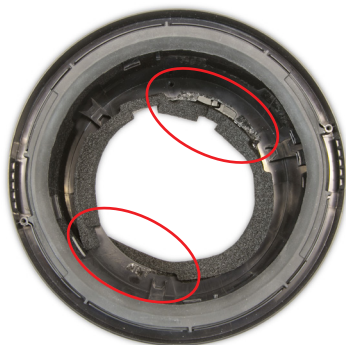


134 Asegúrese de que todos los mazos estén libres del retenedor dentro de la carcasa del cuerpo principal. Levante el conjunto del motor y el cubo alejándolo del cuerpo principal de la carcasa.



Notas de reparación

Montaje del motor principal y del cubo - instalación



135 Verifique que el sello de espuma del cubo del motor no presente daños. Si el sello de espuma del cubo del motor no necesita ser reemplazado, vaya al paso 133.



136 Si es necesario reemplazar el sello, retírelo del estante dentro del cuerpo principal. Asegúrese de que se elimine cualquier residuo de pegamento.



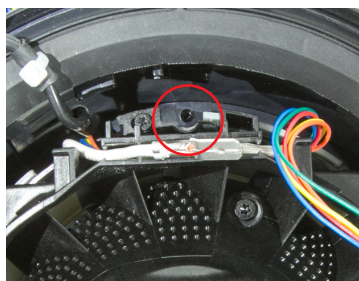
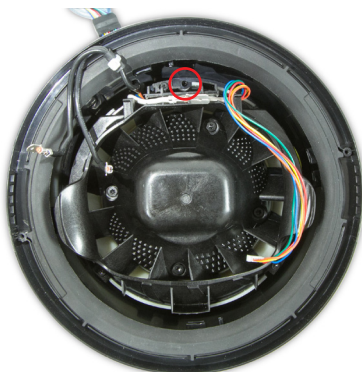
137 Coloque el nuevo sello dentro de la ranura en el cubo del motor.



138 Retire la cinta de respaldo del sello de espuma.



139 Pase los mazos de cables a través del cuerpo principal.



140 Asegúrese de que el conjunto del motor y el cucharón estén alineados con los detalles del estante del cuerpo principal.



141 Presione firmemente el conjunto del motor y el cubo en el cuerpo principal para asegurar que el sello esté firmemente adherido.



142 Levante el conjunto del motor y el cubo fuera del cuerpo principal y verifique que el sello esté colocado correctamente.



143 Pase los mazos de cables a través del cuerpo principal. Asegúrese de que el motor y el conjunto del cubo estén alineados con los detalles en el estante del cuerpo principal.



- 144** Pase el mazo del motor a través de la placa de inclinación hasta la carcasa del cuerpo inferior.



- 145** Coloque el cableado del motor más pequeño de manera segura en la carcasa inferior del cuerpo.



- 146** Coloque de forma segura el cableado del motor más grande en la placa de inclinación.



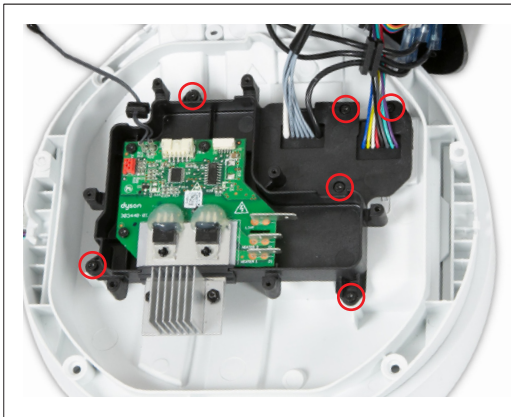
147 Pase el mazo del amplificador principal a través de la placa de inclinación hasta la carcasa del cuerpo inferior.



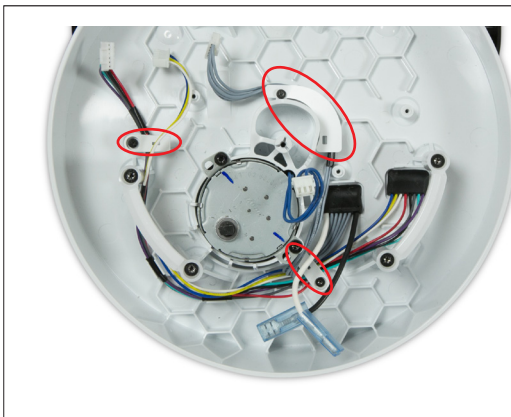
148 Coloque de forma segura el cableado del amplificador principal más pequeño en la carcasa del cuerpo inferior.



149 Coloque de forma segura el cableado del amplificador principal más grande en la placa de inclinación.



- 150** Coloque la carcasa del ensamblaje del PCB Triac sobre la placa de inclinación.
Coloque los seis tornillos T-8 de 10 mm.



- 151** Coloca los mazos en los retenedores y abrazaderas provistos dentro de la carcasa del cuerpo inferior.



- 152** Conecte los terminales "Piggy back" de fase y neutro.

Después de conectar los mazos a la PCB de Triac, continúe instalando las siguientes piezas como se mostró anteriormente.

Montaje de PCB del Triac - ajuste páginas 26 - 28, pasos 59 - 65

Montaje de LCD y PCB, PCB principal, motor de oscilación y montaje del cable de alimentación - ajuste páginas 17 - 18, pasos 35 - 38

Ensamblaje del amplificador - ajuste página 32

Diagrama de partes

Ensamblaje del cuerpo principal

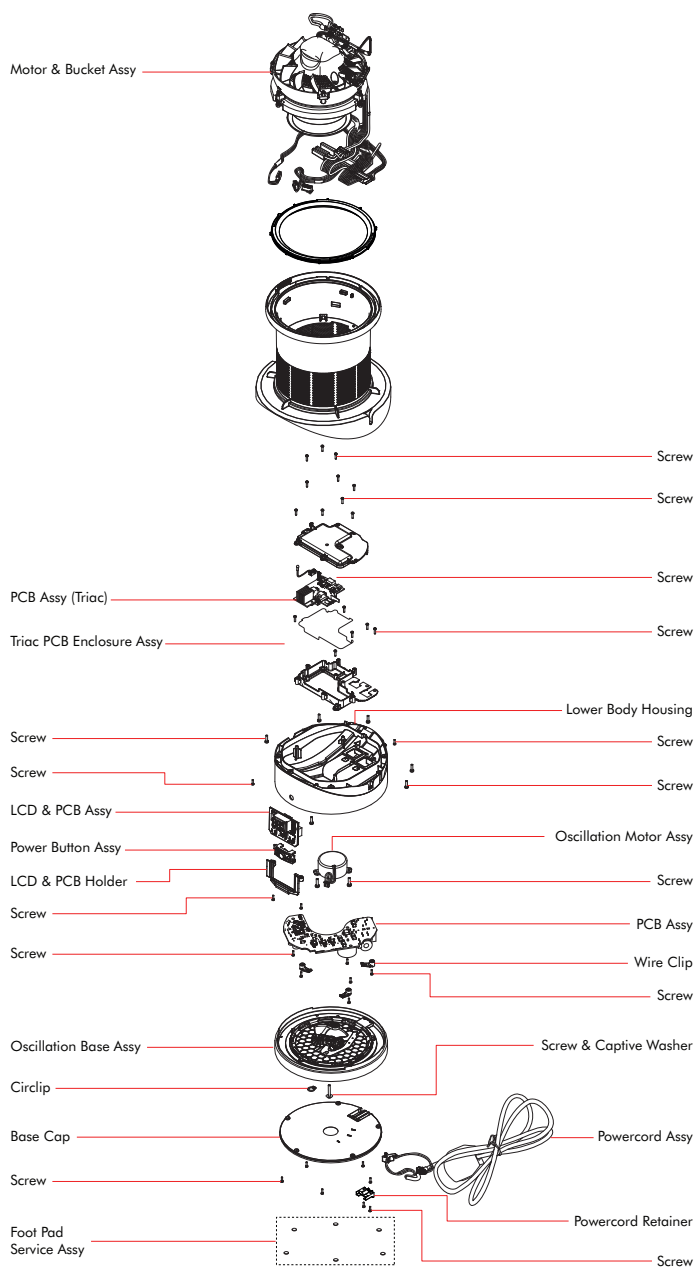


Diagrama de partes
Ensamblaje amp

